

TORNOS



*Centres d'usinage
de très haute précision*
GAMME DE
PRODUITS

Gamme CU

CU 2007 et CU 3007

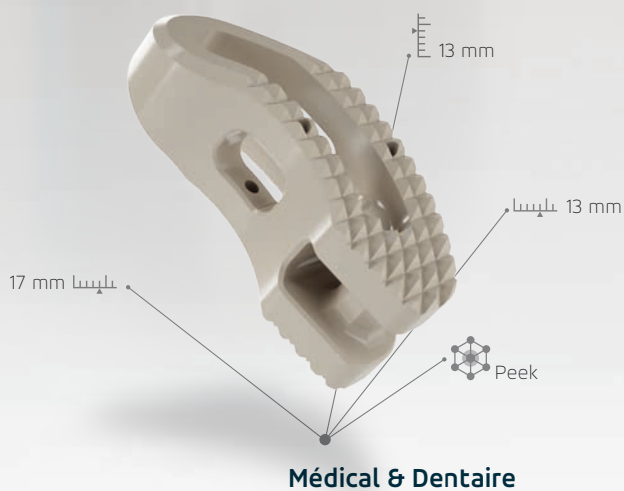
La porte d'entrée vers l'usinage de 3 à 7 axes

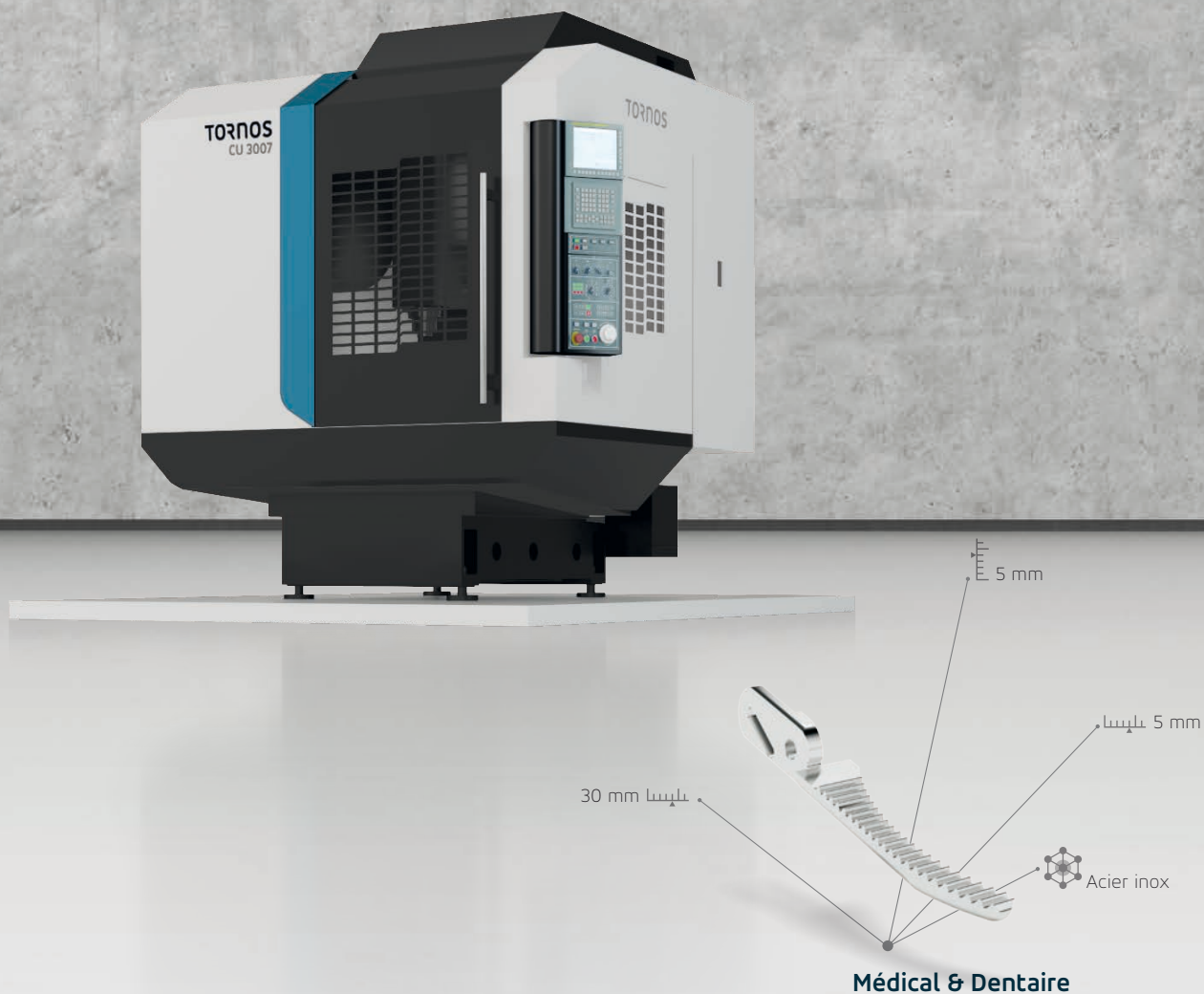
Les CU 2007 et CU 3007 allient un dynamisme et une fiabilité de premier ordre à la précision et au savoir-faire suisse et permettent ainsi à Tornos d'apporter une solution véritablement novatrice à ses clients. L'équipement standard complet associé au savoir-faire des ingénieurs de l'entreprise crée des conditions optimales afin de produire des pièces complexes.



Vos avantages

- Usinage performant de 3 à 7 axes
- Temps de changement d'outil ultra court
- Différents systèmes d'automation intégrés selon les besoins de la pièce
- Robotisation externe sur demande
- Usinage barre courte jusqu'à Ø 27 mm
- Broche jusqu'à 40'000 t / min
- Vitesse d'avance rapide 60 m / min
- Arrosage par le centre





en bref		CU 2007	CU 3007
Nombres d'axes linéaires		3 à 7 simultanés	3 à 7 simultanés
Axe X / Y / Z	mm	500/400/470	700/400/470
Nombre d'outils	outils	16/24/40	16/24/40
Porte-outils		BBT 30/HSK E40	BBT 30/HSK E40
Vitesse max. broche	t/min	12000, 20000 ou 40000	12000, 20000 ou 40000
Avance rapide	m/min	60	60
Dimensions table de travail	mm	650 x 400	850x400
Type de commande		Fanuc OiMD/31iB/31iB-5	Fanuc OiMD/31iB/31iB-5
Précision PA/PR	µm	6/3	6/3
Dimensions hors-tout (L x l x H)	mm	1580 x 2450 x 2410	2100 x 2450 x 2410
Poids	kg	2500	3000

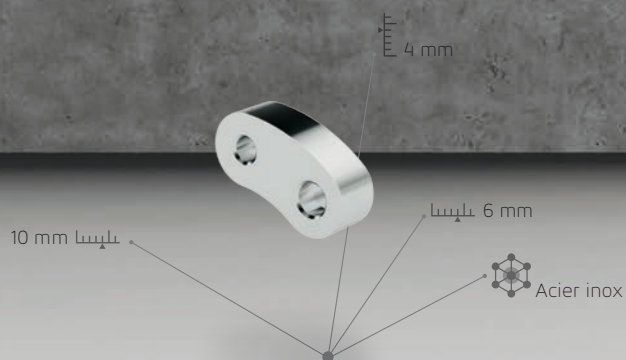
Gamme BA

BA 1008

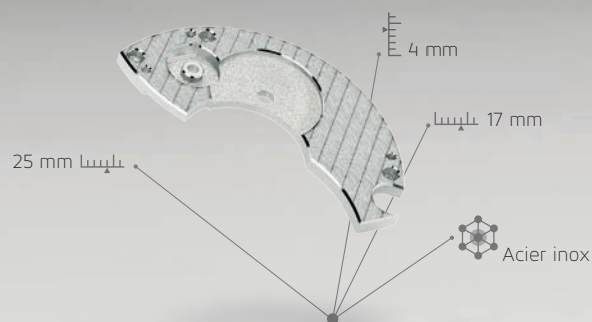
La fraiseuse en barre ultra-compacte

Centre d'usinage horizontal 3-8 axes, pour l'usinage de barres

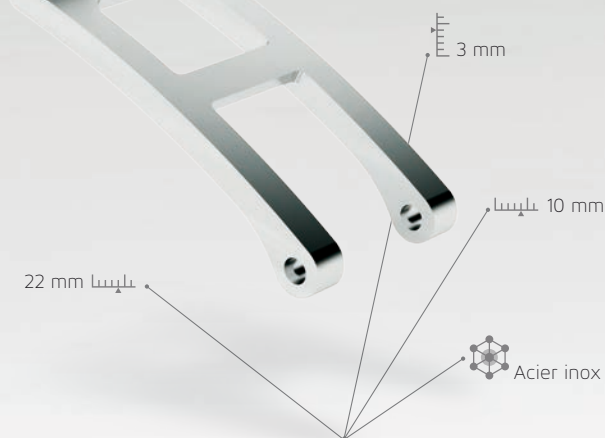
La BA 1008 est alimentée en barres à travers la machine, c'est un système de diviseur qui permet de charger des pièces jusqu'au diamètre maxi de 16 mm. Les usinages positionnés et l'interpolation entre les systèmes d'outils et la pièce sont bien entendus possibles. Dotée de 4 broches frontales, 3 broches latérales et 2 broches de contre-opération la BA 1008 est largement équipée pour répondre à tous types de besoins



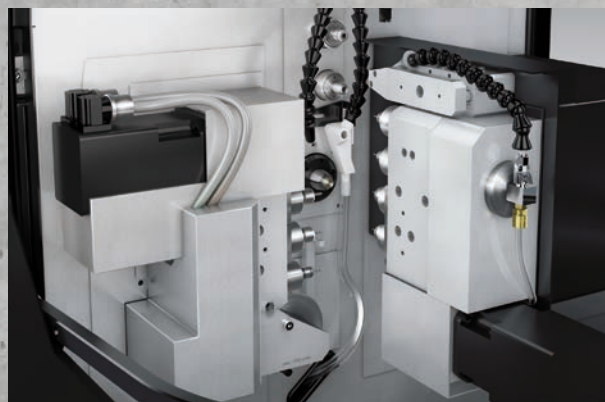
Micromécanique



Micromécanique



Micromécanique



BA 1008



Vos avantages

- Ergonomie basée sur la Tornos SwissNano
- Haute productivité
- Encombrement réduit
- Rapport qualité-prix

en bref

BA 1008

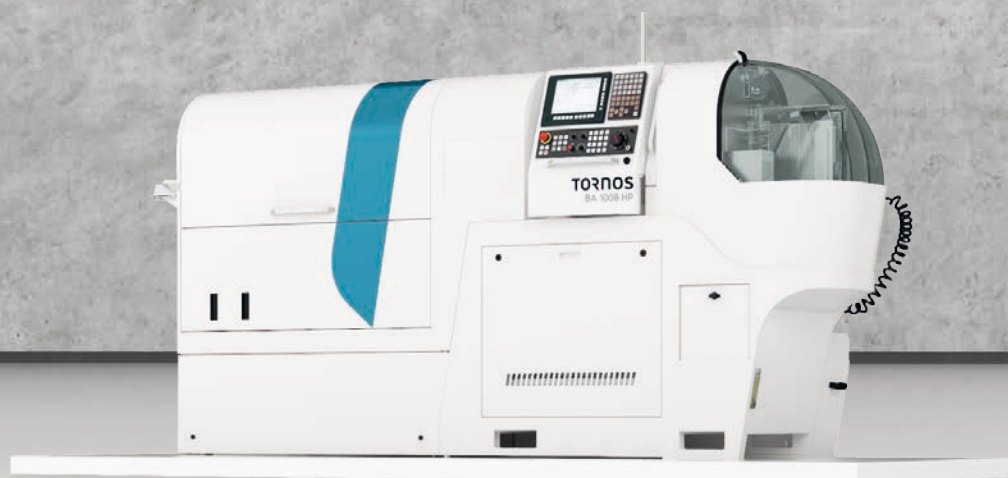
Nombre d'axes	axes	6 linéaires + 1 axe C + 1 axe B
Courses U / V / W	mm	26/160/200
Passage barre maxi. (pince F22 à bec)		16
Nombre d'outils total maximum		10
Broches frontales	t/min	4 broches 12000 (Mécanique) 28 000 (HF) ou 80 000 (HF)
Broches latérales	t/min	3 broches 12000 (Mécanique) 28 000 (HF) ou 80 000 (HF)
Contre-opération	t/min	2 broches 28 000 (HF) ou 80 000 (HF)
Tronçonnage		1 outil (Ø 80mm)
Type de commande		Fanuc 0iMD/0iMF
Dimensions hors-tout (L x L x H)	mm	2400 x 650 x 1600
Poids	kg	950

Gamme BA

BA 1008 HP

Une parfaite gestion des fluides, des pièces et des copeaux

La gamme BA 1008 est agrandie avec le BA 1008HP. Comme le centre d'usinage BA 1008, le BA 1008HP est alimenté en barres et est doté de 4 broches frontales, 3 broches latérales et 2 broches de contre-opération. Le BA 1008HP intègre un module complet d'arrosage par le centre pour des usinages encore plus précis et plus rapides.



Vos avantages

- Ergonomie et design de la BA 1008
- Broches avec arrosage par le centre et haute pression pour un usinage précis et rapide (120 bars)
- Une gestion optimale des fluides et des copeaux
- Zone d'usinage spécialement adaptée aux métaux précieux

en bref

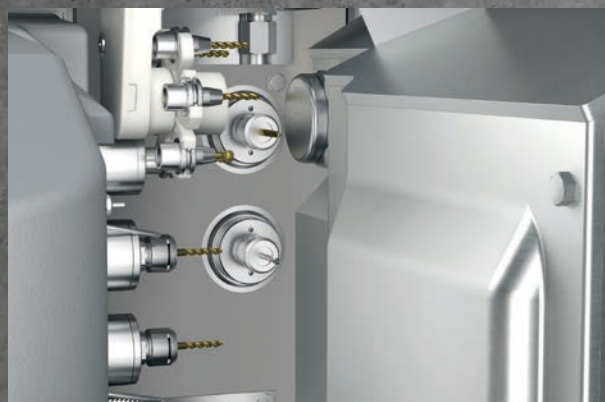
BA 1008 HP

Nombre d'axes	axes	6 linéaires + 1 axe C + 1 axe B
Courses U / V / W	mm	26 / 160 / 200
Passage barre maxi. (pince F22 à bec)		16
Nombre d'outils total maximum		10
Broches frontales	t/min	4 broches 12000 (Mécanique) 28 000 (HF ou HP) or 80 000 (HF)
Broches latérales	t/min	3 broches 12000 (Mécanique) 28 000 (HF) or 80 000 (HF)
Contre-opération	t/min	2 broches 28 000 (HF ou HF/HP) ou 80000 (HF)
Tronçonnage		1 outil (Ø 80 mm)
Type de commande		Fanuc OiMD/OiMF
Dimensions hors-tout (L x L x H)	mm	3200 x 650 x 1690
Poids	kg	1200

BA 1008 XT

Une machine pour les pièces les plus complexes, équipée de deux changeurs d'outils

Dans sa version XT, BA 1008 embarque une solution de changement d'outils. Un atout de taille qui permet de produire des pièces de plus en plus compliquées dans des temps records ! La configuration de la BA 1008 XT augmente considérablement les possibilités d'usinage et permet la fabrication de pièces jusque-là inaccessibles. Elle peut en effet embarquer jusqu'à 8 broches et deux changeurs d'outil pour une capacité maximale de 23 outils.



Changeur d'outils pour broche latérale, 6 positions



Changeur d'outils pour broche frontale, 10 positions

Vos avantages

- 23 outils au total
- Encombrement ultra réduit
- Haute productivité grâce à la technologie multibroches
- Gestion optimale des copeaux

en bref

BA 1008 XT

Nombre d'axes	axes	6 linéaires + 1 axe C
Courses U / V / W	mm	26/160/200
Passage barre maxi.		16 (F22)/28 (F35)*
Nombre d'outils total maximum		23
Bloc broche frontal		Jusqu'à 3 broches (mécanique, HF*, ou HF auto*)
Changeur d'outil pour broche frontal		10 outils
Bloc broche latéral		Jusqu'à 3 broches (mécanique, HF*, ou HF auto*)
Changeur d'outil pour broche latéral		6 outils
Tronçonnage		Outils Ø80 mm, jusqu'à 8000 t/min
Bloc broche de reprise		Jusqu'à 2 broches HF
Vitesse de rotation des broches mécaniques	t/min	12 000 (ER11)
Vitesse de rotation des broches HF	t/min	28000 (ER11) ou 80000 (ER8)
Vitesse de rotation des broches HF auto	t/min	28000 (E15-ER11)
Types de serrage pièce		Pince de reprise / Etai de reprise*
Type de commande		Fanuc OiMD / OiMF
Dimensions hors-tout (L x L x H)	mm	2400 x 650 x 1600
Poids	kg	950

* option